

| 適用規格 | | | | | | | |
|--|---|---|--|------------------------------|---------------|------------|------------|
| 定 格 | 使用温度範囲 | -35℃～ + 85℃ (注1) | 保存温度範囲 | -10℃～ + 60℃ (注2) | | | |
| | 電 圧 | AC 50 V | 適合コネクタ | DF17#(**)-*DP-0.5V (57) | | | |
| | 電 流 | 0.3 A | | | | | |
| 性 能 | | | | | | | |
| | 項 目 | 試 験 方 法 | 規 格 | | | QT | AT |
| 構造 | 外観, 構造, 仕上げ | 目視, 寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | | | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | | | ○ | ○ |
| 電氣的性能 | 接触抵抗 | 100 mA(DC又は 1000 Hz)で測定する。 | 60 mΩ 以下 | | | ○ | — |
| | 絶縁抵抗 | DC 100 Vで測定する。 | 500 MΩ 以上 | | | ○ | — |
| | 耐電圧 | AC 150 Vの電圧を 1 分間印加する。 | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | | | ○ | — |
| 機械的性能 | 総合挿抜力 | 適合コネクタで測定する。 <div>⚠</div> | 極数 | 挿入力 (N) 以下 | 抜去力 (N) 以上 | ○ | — |
| | | | 20 | 20.0 | 2.0 | | |
| | | | 26 | 26.0 | 2.6 | | |
| | | | 30 | 30.0 | 3.0 | | |
| | | | 40 | 40.0 | 4.0 | | |
| | | | 50 | 50.0 | 5.0 | | |
| | | | 60 | 60.0 | 6.0 | | |
| | | | 70 | 70.0 | 7.0 | | |
| | | | 80 | 80.0 | 8.0 | | |
| | 繰り返し動作 | 50 回の抜き差しを行う。 | ①接触抵抗 : 60 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | | | ○ | — |
| 耐振性 | 周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。 | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | | | ○ | — | |
| 耐衝撃性 | 加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。 | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | | | ○ | — | |
| 環境的性能 | 定常状態の耐湿性 | 温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 | ①接触抵抗 : 60 mΩ 以下 ②絶縁抵抗 : 250 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | | | ○ | — |
| | 温度サイクル | 温度 -55 → 5～35 → 85 → 5～35℃ 時間 30 → 10～15 → 30 → 10～15分 を 5 サイクル 試験する。 | ①接触抵抗 : 60 mΩ 以下 ②絶縁抵抗 : 500 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | | | ○ | — |
| | 半田耐熱性 | 【 リフロー半田付けの場合 】 《 リフロー部 》 MAX 250℃ピーク 220℃以上 60 秒 以内 《 予熱部 》 150～180℃ 90～120 秒 リフローは同条件にて2回まで可能 【 手半田 (リペア) の場合 】 半田ごてで 350℃、3秒の条件にて半田付け を行う。但し、端子に力を加えないこと。 | 外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。 | | | ○ | — |
| | 二酸化硫黄 | 濃度10ppm、96時間放置する。 (試験規格 : J E I D A - 3 9) | ①接触抵抗 : 60 mΩ 以下 ②はなはだしい腐食がないこと。 | | | ○ | — |
| | 塩水噴霧 | 濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。 | ①接触抵抗 : 60 mΩ 以下 ②はなはだしい腐食がないこと。 | | | ○ | — |
| 備考 | | | | | | | |
| (注1) 通電時の温度上昇を含みます。 | | | | | | | |
| (注2) 保存とは基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表し、基板搭載後の無通電状態は、使用温度範囲が適用 されます。エンボス梱包仕様時の保存温度範囲には-10～+50℃となります。 | | | | | | | |
| 試験規格の記載のない試験方法は J I S C 5 4 0 2 を適用している。 | | | | | | | |
| | △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | | 年月日 | |
| ⚠ | 1 | DIS-H-00003088 | SH. HOSODA | TS. MIYAZAKI | | 17. 09. 29 | |
| | | | | 承認 | KH. IKEDA | | 05. 08. 26 |
| | | | | 検 図 | AR. TAKAHASHI | | 05. 08. 26 |
| | | | | 担 当 | YH. MICHIDA | | 05. 08. 24 |
| | | | | 製 図 | YH. MICHIDA | | 05. 08. 24 |
| 注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目 | | | 図番 | ELC4-162129-07 | | | |
| HRS | 製 品 規 格 表 | | 製品名 | DF17B (3. 0) -*DS-0. 5V (57) | | | |
| | ヒロセ電機株式会社 | | 製品コード | CL683 | | ⚠ | 1/1 |